

Speiseplan vom 22.06.2026 bis zum 26.06.2026

	HAUPTGERICHT	<small>Deklaration</small>	DESSERT	<small>Deklaration</small>
Montag	Kartoffelsuppe Brot	A _{1,2,3,4,5,}	Obst	
Dienstag	Kartoffeln Leberkäse Kohlrabi	A,G	Apfelmus	
Mittwoch	Spagetthi Tomatensoße Parmesan		Stracciatella-Quarkspeise	G
Donnerstag	Schupfnudelauflauf gemischter Salat	A,G,	Milchreis	G
Freitag	Naturreis Hähnchengyros mit Kräuterquark Gurkenrohkost			

Diese Woche kocht: Martina Fielenbach-Koch und wünscht *GUTEN APPETIT!*

... Änderungen sind möglich ...